

新闻公告

主页：www.kiongroup.com/battery-systems

电动未来：凯傲电池系统公司开通第二条生产线，服务于电动工业车辆

- KBS 由凯傲集团与 BMZ 控股合资经营，在卡尔斯坦生产工业车辆用锂离子电池
- 产品组合与产能均有扩充
- 以满足市场对可持续性驱动解决方案的大量需求

美茵河畔卡尔斯坦，2022年4月26日：凯傲电池系统公司（KION Battery Systems，简称KBS）扩大位于卡尔斯坦（Karlstein）的生产基地产能，在未来增长和创新道路上树立新的里程碑。该公司由凯傲集团股份公司与 BMZ 控股有限责任公司合资经营。第二条生产线日前正式开通，为移动式仓储技术设备生产 24 伏电池。

全球内部物流技术设备供应商凯傲与锂离子电池系统解决方案制造商 BMZ 于 2019 年夏合资成立凯傲电池系统公司（KBS），生产工业车辆用锂离子电池。KBS 的目标是：持久扩大欧洲、中东和非洲地区锂离子电池的产品组合及产能，以便最大程度满足内部物流和仓储技术领域对锂离子电池系统强劲增长的需求。锂离子电池系统的高效能使其需求量持续增长。凯傲集团旗下品牌推出的电动叉车性能卓越，可与内燃叉车媲美，无论室内还是室外，甚至在严酷条件下，都能成为环保型替代选择。

凯傲集团股份公司首席执行官 Rob Smith 在第二条生产线的落成典礼上表示：“我们现代化的锂离子电池叉车为内部物流领域节约资源奠定基础。作为业内的领军供应商，本次开通第二条生产线是我们在可持续发展道路上向前迈进的重要一步。”

凯傲和 BMZ 在锂离子电池技术领域均具备全球领先的专业技术实力。KBS 创办约两年半以来，已经在其高度现代化的车间生产了服务于平衡重式叉车的 48 伏和 80 伏锂离子电池。伴随第二条生产线的正式投产，其产品服务对象将扩大到其他工业车辆。两条生产线相加，KBS 年均电池产能可达 3 万台。

Rob Smith 总结表示：“KBS 进一步促进了凯傲旗下品牌在节能驱动领域的发展，大大加强了凯傲在锂离子电池领域的优势地位。实践证明，凯傲与 BMZ 之间的合作卓有成效。”Rob Smith 对产品创新赞叹道：“KBS 的专家们正在开发一种全新的叉车电池，专门针对凯傲产品的需求，是不折不扣的‘德国制造’高科技。”

未来锂离子电池技术的开发基地

除电池生产之外，KBS 的研发部门还致力于推动锂离子电池的回收理念以及赋予系统二次甚至三次生命。KBS 的研发团队与凯傲技术专家专注电池的整个生命周期——从新电池系统的开发，到智能化充电管理，再到旧电池的回收处理和再利用。目前原材料回收再利用率已达到 95%。

BMZ 控股的创办人兼总经理 Sven Bauer 就这家合资企业的潜力强调道：“KBS 将两个不同领域的专业知识汇聚一处，它代表了两家全球领先企业在锂离子电池和内部物流领域突破创新和技术经验的合二为一。作为一家合资公司，KBS 立足强劲增长的电气化市场。自创建以来，在短短的两年半时间里证明了自己的巨大潜力，迅速成长为 BMZ 集团内部一个符合未来发展趋势的重要支柱。”

凯傲电池系统公司目前共有员工 80 余名，主要从事研发和生产。按中期计划，卡尔斯坦生产基地还将新增上至 150 个工作岗位。

美茵河畔卡尔斯坦市市长 Peter Kress 表示：“KBS 在卡尔斯坦扩建可持续发展型电池系统的生产，还将提供新的工作岗位，这令我倍感欣喜。KBS 与 BMZ 均是锂离子电池领域的先进供应商，有着令人瞩目的发展历史和未来潜力。我希望，今后能有更多来自可持续发展领域的优秀科技企业和 KBS 一样，落户卡尔斯坦，创造更多高质量的工作岗位。”

将可持续性驱动解决方案作为战略核心

内部物流技术设备供应商凯傲集团发布的“凯傲 2027”战略锁定了几个决定物流行业未来发展的战略要点，能源和能源效率是其中的重要组成部分。未来的驱动技术是集团全球研发活动的核心。凯傲现已具备为客户提供各种内部物流驱动技术的能力，从内燃机到铅酸电池，从锂离子电池到燃料电池。其中，电驱技术的意义尤其重要。凯傲集团旗下品牌在电动叉车和电动仓储技术设备领域占据领先地位，各品牌相加在过去十年中已售出电动叉车逾百万台。时至今日，凯傲集团出产的工业车辆中，电驱比例已占到 87%。

BMZ 由现任总经理在 28 年前创立，始终紧密关注和推动锂离子电池技术的研发。BMZ 集团在全球拥有极为广泛的供应链体系，与多家电池制造商保持成熟稳定的业务关系，可采购到质优可靠的产品，供应渠道稳定。

锂离子电池：优点众多的高效科技

锂离子电池科技领先，具备多方面优势，无论从可持续发展，还是从经济效益角度，都是一个潜力巨大的替代性驱动技术。锂离子电池的能量密度与能量转换效率远高于例如铅酸电池，因而不仅能做到体积更小，而且在性能相同的前提下，可节约 30% 的能源成本，还无需更换和保养。锂离子电池可随时充电，理想适用于多班制运转。在可持续发展方面，因其使用期间无任何排放，从而备受青睐。作为清洁动力，锂离子电驱尤其适用于对卫生要求严格的领域，例如食品及制药行业等。但在环境苛刻、多班制的高强度作业领域，例如建材行业，最新一代的锂离子电池也能发挥优势，性能水平不逊于内燃叉车。

公司简介

凯傲集团是工业车辆和供应链解决方案领域全球领先的供应商。其专业实力覆盖包括叉车、仓储技术设备在内的工业车辆，以及有助提高供应链运转效率的集成自动化技术设备、软件解决方案及所有相关服务。凯傲集团在全球一百多个国家和地区为工厂、仓库和配送中心提供解决方案，助其不断优化物资流和信息流。

凯傲集团位列德国中型企业股指 MDAX，按其 2021 年销量计算是欧洲最大的工业车辆制造商。按其 2020 年的收入计算，凯傲集团是中国领先的外资制造商，将中国本地制造商计算在内则名列第三。此外，就 2020 年的收入而言，凯傲集团是全球领先的仓储自动化供应商之一。

截至 2021 年底，凯傲集团在全球各地销售工业车辆总计逾 160 万台，已装机系统 8000 余套，客户遍布六大洲，规模不等，行业不一。目前，凯傲集团员工总数大约为 40000 名，2021 财年收入高达约 103 亿欧元。

BMZ 集团是一家全球性、跨行业的锂离子电池系统解决方案研发及制造商，具备提供从电池及蓄电池到二次利用和废弃处理的整条价值链的能力。除服务于医疗、园艺与电动工具及工业应用行业之外，BMZ 集团将自己定义为绿色能源系统供应商。BMZ 集团通过为家庭和工业生产提供光伏系统存储单元，为交通工具生产驱动电池，从而为能源与交通转型提供必备的核心基础设施。面对日益加剧的气候变化及后果，BMZ 集团积极承担社会经济与生态责任。该集团总部位于德国，在中国、波兰、美国设有多个生产基地，在日本、英国、法国设有分公司，并在世界各地设有研发中心。1,800 余名员工为 BMZ 集团工作。

凯傲集团与凯傲电池系统公司 (KBS) 最新图片资料见公司图库，网址：
<https://mediacenter.kiongroup.com/categories>，或请访问本公司下属各品牌主页。

(fgr)

免责声明

本文及其内容仅供信息传达之用，既非宣传手册，亦不包含在美国或其他国家推介股票的内容，或在美国或其他国家鼓励购买股票的要求。

本文包含涉及未来发展的判断，这些判断受到各种风险及不确定性因素的限制。未来结果有可能大大有别于此时的预测。造成这一情况的原因在于各种风险因素和不确定性，例如：业务、经济、竞争环境的变化（包括新冠疫情的未来发展）、法律法规的变化、技术调研结果、汇率幅动、法庭判决或调查结果的不可预知性，以及财力情况等。本公司不承担更新本文中涉及未来发展判断的责任。

媒体联络信息

凯傲集团

Frank Grodzki 先生

对外沟通及集团新闻办公室负责人

电话: +49 (0) 69 201 107 496

手机: +49 (0) 151 65 26 29 16

frank.grodzki@kiongroup.com

Christopher Spies 先生

企业沟通部经理

手机: +49 (0) 151 14 06 52 27

christopher.spies@kiongroup.com

BMZ 集团

Christiane Landgraf 女士

市场营销专员兼新闻发言人

电话: +49 (0) 6188 9956 7774

christiane.landgraf@bmz-group.com

投资者联络信息 (凯傲集团)

Sebastian Ubert 先生

副总裁—投资者关系部

电话: +49 (0) 69 201 107 329

sebastian.ubert@kiongroup.com

Fabian Giese 先生

投资者关系部高级经理

电话: +49 (0) 69 201 107 491

fabian.giese@kiongroup.com